Da: comune.casalesulsile.tv@pecveneto.it

Oggetto: Prot. N.1484 del 23-01-2018 - COMUNICAZIONE OBBLIGHI DERIVANTI DALLA LEGGE PER IL MERCATO E LA

CONCORRENZA

Data: 23 gennaio 2018 10:54 A: f.c.casale@virgilio.it



COMUNE DI CASALE SUL SILE

Provincia di Treviso

www.comunecasale.ts.it PEC:comune.casalesulsile.tv@pecveneto.it

Area I – Servizi Amministrativi e alla persona Via Vittorio Veneto 23 – 31032 Tel 0422 – 784511 / Fax 0422 – 784509 P.I. 01557090261 C.F. 80008210264

Prot.

Casale sul Sile, 23/01/2018

Spett.le A.S.D F.C. CASALE

OGGETTO: Obblighi derivanti dalla legge annuale per il mercato e la concorrenza.

Con l'entrata in vigore, dal 29/8/2017, della L. n. 124/2017 (Legge annuale per il mercato e la concorrenza), è stato disposto un nuovo obbligo di pubblicità da parte degli enti che ricevono contribuzioni pubbliche.

Infatti, le onlus, le fondazioni e le associazioni in generale destinatarie nell'arco dell'anno di contributi superiori a 10.000 euro erogati da amministrazioni pubbliche territoriali e non, e da società partecipate da amministrazioni pubbliche, devono pubblicare entro il 28 febbraio di ogni anno nei propri siti, le informazioni relative a sovvenzioni, contributi, incarichi retribuiti e comunque a vantaggi economici di qualunque genere ricevuti dalle medesime pubbliche amministrazioni e dai medesimi soggetti nell'anno precedente.

L'inosservanza di tale obbligo comporterà la restituzione delle somme ai soggetti eroganti entro tre mesi dalla data nel quale la pubblicità doveva essere fatta.

Tanto si comunica per vostra doverosa conoscenza.

Restando a disposizione per qualsiasi informazione, si porgono i migliori saluti.

LA RESPONSABILE AREA I - d.ssa Franca Canonaco - Ai sensi della Legge n. 124/2017 (Legge annuale per il mercato e la concorrenza) la società F.C. CASALE A.S.D. comunica che nell'anno solare 2017 ha ricevuto dal Comune di Casale sul Sile un contributo per la gestione degli impianti sportivi di € 12.000,00 al quale è stata applicata la ritenuta del 4%, per un totale netto di € 11.520,00.